

INFORMACION DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL PRODUCTO	ALCOHOL ETILICO INDUSTRIAL AL 96%
COMPOSICION E INGREDIENTES	Se obtiene a través de la melaza fermentada, donde los vapores de alcohol pasan por un proceso de condensación.
VIDA UTIL	24 meses
PRESENTACION	Tambor Plástico de 160 kilos
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Mantener envase bien cerrado, lejos de chipas y el fuego, fresco, oscuro, sin humedad y libre de malos olores

CARACTERISTICAS SENSORIALES

OLOR	CARACTERISTICO
SABOR	NEUTRO
COLOR	TRANSPARENTE
ASPECTO	LIQUIDO

CARACTERISTICAS FISICOQUIMICAS

DETERMINACION	PARAMETROS
GRADO ALCOHOLICO % Vol.	96%
PRUEBA DE BARBET(Min)	30Minimo
DENSIDAD(g/cm ³)	0.80
METANOL(mg/dm ³)	50Max
ACIDEZ ACETICA	10Max
ACETATO DE ETILO	25Max

USOS DIVERSOS